

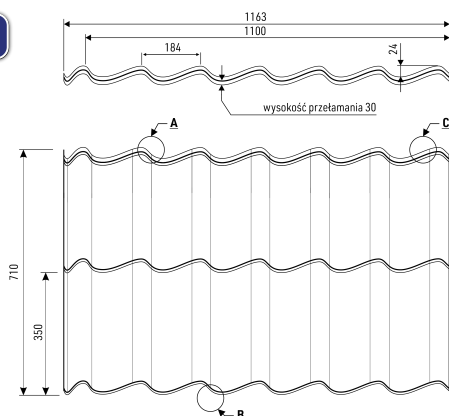


Szafir - Blachodachówka modułowa - panelowa

SZAFIR: blachodachówka panelowa (modułowa), dostępna w różnych powłokach ochronnych oraz kolorystyce. Esencja klasyki podana w doskonałej technologii i najwyższej jakości materiałów.

Informacje techniczne

Długość modułu:	wysokość przetłoczenia:	wysokość profilu:	szerokość użytkowa:	szerokość całkowita:	min. nachylenie połaci
350 mm	30 mm	25 mm	1100 mm	~1163mm	15°



połączenie arkuszy



początek arkusza



koniec arkusza

© Znak słowno-graficzny Blachodachówka panelowa SZAFIR jest własnością Pruszyński Sp. z o.o. i podlegają ochronie.
© 2021 Pruszyński Sp. z o.o.

Uwagi montażowe

Ruszt drewniany:

- Zaleca się wykorzystanie łąt o minimalnej szerokości wynoszącej 50 mm. (w zależności od kąta nachylenia dachu i długości połaci).
- Kontrłaty powinny mieć minimalną wysokość 40 mm (w zależności od kąta nachylenia dachu i długości połaci). Należy pamiętać aby dostosować wymiary łąt do rozstawu krokwi
- Do podkonstrukcji sugerujemy wykorzystanie suchego drewna konstrukcyjnego klasy C24 lub KVH.
- Kontrłaty służą do mocowania folii dachowej (folii wstępnego krycia – FWK) do krokwi. Do łąt mocowane są bezpośrednio panele blachodachówek.
- Optymalna odległość pomiędzy pierwszą i drugą łątą powinna wynosić 270 mm. Rozstaw łąt pod blachodachówki panelowe powinien wynosić 350 mm. Wynika to z długości modułu blachodachówki panelowej. Pamiętajmy, że długość modułu mierzona jest według poniższego schematu.



A - długość modułu

Długość modułu powinna być mierzona pomiędzy wierzchołkami przetłoczenia.

- Dachy o kątach nachylenia niższych niż 15° wymagają szczelnego krycia wstępnego. Pozwala to na osiągnięcie 1-szej lub 2-giej klasy szczelności (wodoszczelny dach spodni lub deszczoszczelny dach spodni).

Zapraszamy też do zapoznania się z pełną wersją [Instrukcji Montażu](#), którą znajdą Państwo na naszej stronie w zakładce z plikami do pobrania, w **profilu Wykonawca**

Zalecenia

Transport i składowanie

- W przypadku odbioru własnym środkiem transportu, samochód powinien posiadać otwartą platformę załadunkową umożliwiającą swobodny załadunek jak i rozładunek.
- Rozładunek „ręczny” powinien być przeprowadzony przez odpowiednią liczbę osób tzn. przy długich arkuszach (ok. 6 mb) powinno uczestniczyć 6 osób, po 3 z każdej strony, zwracając szczególną uwagę, aby nie przesuwając po sobie blach, nie odginać bocznych krawędzi oraz ich nie rozciągać. Deformacja blach podczas rozładunku i przenoszenia powoduje późniejsze problemy z ich prawidłowym montażem (szpary na zamkach).
- Najodpowiedniejszy jest rozładunek w opakowaniach producenta przy użyciu urządzeń mechanicznych.
- Na placu budowy arkusze powinny być składowane w fabrycznym opakowaniu, pod zadaszeniem. Magazynowanie w takich warunkach nie powinno trwać dłużej niż 3 tygodnie od daty produkcji. Po tym czasie opakowanie należy rozciąć, a arkusze przełożyć przekładkami umożliwiającymi swobodną cyrkulację powietrza. Maksymalny czas magazynowania nie powinien być dłuższy niż 6 miesięcy licząc od daty produkcji pod rygorem utraty gwarancji.
- Folie ochronne stosowane są, aby dodatkowo zabezpieczyć blachy powlekane przed uszkodzeniami mechanicznymi, naprężeniami i uderzeniami mogącymi wystąpić w czasie transportu, przeładunku czy profilowania. Folie ochronne nigdy nie zwalniają z obowiązku właściwego zabezpieczenia blach podczas magazynowania ani przed szkodliwym działaniem czynników chemicznych podczas procesu ich przetwarzania. Zaleca się stopniowe usuwanie folii z gotowych profili, element po elemencie, przed zamocowaniem elementów ściennych i dachowych na budynku. Usunięcie folii ochronnej z powierzchni blachy powinno nastąpić w ciągu trzech tygodni od daty wyprodukowania blachy jeśli towar przechowywany jest we właściwy sposób, tj. z zachowaniem dodatniej temperatury, braku dużej wilgotności, bez bezpośredniego działania promieni słonecznych. Brak zachowania odpowiednich warunków przechowywania towaru może skrócić czas usuwania folii do trzech dni licząc od daty dostawy towaru.
- Niewłaściwy sposób składowania może powodować utrudnienia w usuwaniu folii ochronnej oraz pozostawiać na arkuszach ślady po kleju.

Konserwacja i mycie

- W celu przedłużenia okresu trwałości dachów i elewacji wykonanych z blach powlekanych należy regularnie je kontrolować i konserwować.
- **Przegląd** – Raz w roku (najlepiej wiosną) należy dokonać przeglądu dachu/elewacji w celu wczesnego wykrycia ewentualnych uszkodzeń.
- **Czyszczenie blachy** – Dachy/elewacje wykonywane z blachy powlekanej wymagają czyszczenia co najmniej raz w roku. Osadzający się na blasze brud może spowodować nierównomierne odbarwienie się koloru (wynik nierównomiernego oddziaływania promieni UV), a także do zmniejszenia odporności na korozję (brud zatrzymuje wilgoć na blasze stopniowo ją uszkadzając). Zabrudzone i poplamione miejsca mogą być czyszczone przy pomocy miękkiej szczotki i wody (temp. max. 60°C). Jeśli jest to konieczne dopuszcza się dodanie do wody łagodnego detergentu (pH 6÷7, max. 10% roztwór). Do czyszczenia może być także użyta woda pod ciśnieniem (max. 100 bar), jednakże strumień wody nie może być stosowany zbyt blisko powierzchni arkusza (min. 30 cm), a także nie może być skierowany prostopadłe do powierzchni. Przy łącznikach strumień wody powinien być skierowany ku dołowi tak, aby uniknąć wnikania wody pod ciśnieniem w szczeliny wokół łączników. Ze starymi powłokami należy obchodzić się z wyjątkową ostrożnością. Mycie należy przeprowadzać od góry ku dołowi i zawsze oczyszczone miejsce należy niezwłocznie dokładnie opłukać czystą wodą.
- **Nie wolno** stosować proszków do szorowania, rozpuszczalników nitro, roztworów chlorowych, aromatycznych środków, jak również środków zawierających salmiak (chlorek amonu) lub sole sodowe.
- **Uszkodzenia** – Naprawianie ewentualnych uszkodzeń w trakcie trwania okresu gwarancji powinno być konsultowane z Wykonawcą dachu/elewacji i może być wykonywane tylko za jego aprobatą. Naprawa szkód na małych powierzchniach odbywa się przy pomocy lakierów do napraw, schnących na powietrzu. Malowanie dużych powierzchni jest z zasady możliwe tylko za pomocą specjalnych farb przemysłowych dostosowanych do renowacji pokryć. Powierzchnię do malowania należy ograniczyć tylko do miejsc tego wymagających (zadrapania do warstwy metalu, ogniska korozji itp.). Przygotowanie powierzchni do malowania należy wykonać wg ogólnie przyjętych zasad. Należy zawsze dokładnie usunąć wszelkie ślady korozji – najlepiej za pomocą specjalnych szczotek lub droбноziarnistego papieru ściernego. Następnie trzeba naprawianą powierzchnię dokładnie odpylić, odtłuścić i oczyścić. Do odtłuszczenia powierzchni można użyć benzyny ekstrakcyjnej lub wody z dodatkiem środków powierzchniowo-czynnych (najlepiej z dodatkiem 1-2% roztworu amoniaku). Naprawiane strefy mogą wykazywać różnice w kolorze w porównaniu z oryginalnymi kolorami blach z powodu naturalnego oddziaływania zjawisk atmosferycznych (starzenie się lakieru pod wpływem działania promieniowania UV).
- **Nie wolno** stosować blach stalowych powlekanych organicznie w:
 - o środowisku o stałym kontakcie z wodą o dużym stopniu zasolenia,
 - o kontakcie z chemią budowlaną, w tym beton, tynk, mokre drewno itp.,
 - o w środowisku narażonym na występowanie agresywnych chemikaliów
 - o połączeniu z materiałami o innym potencjale elektrochemicznym
- **UWAGA** – W trakcie przeglądu, czyszczenia, konserwacji i napraw należy bezwzględnie przestrzegać zasad BHP.
- Firma Pruszyński Sp. z o.o. nie odpowiada za ewentualne wypadki powstałe w wyniku wykonywania powyższych czynności.

PURMAT

poliuretan, mat

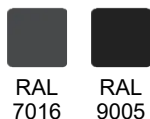
Grubość tylko 0,5 mm



PURLAK

poliuretan, połysk

Grubość tylko 0,5 mm

**PURMAX***powłoka hybrydowa, satyna***Grubość tylko 0,5 mm****TOPMAT®***poliester matowy (Arcelor DE)***Grubość tylko 0,5 mm****ULTRAMAT®***poliester matowy (Arcelor PL)***Grubość tylko 0,5 mm****Kolory specjalne***inne***Grubość tylko 0,5 mm**

❗ Firma PRUSZYŃSKI gwarantuje każdorazowo realizację poszczególnego zamówienia w jednakowym kolorze (odcieniu). Z uwagi na skomplikowanie procesów powlekania możliwe jest jednak występowanie różnic w odcieniach pomiędzy poszczególnymi dostawami, w związku z tym, odpowiedzialność za kolor

ograniczona jest jedynie do jednej dostawy.

W przypadku domawiania blach do konkretnej partii bardzo prosimy o zaznaczenie na zamówieniu lub poinformowanie Handlowca, iż jest to kontynuacja zlecenia oraz dostarczenie próbki kolorystycznej. Celem zapewnienia spójności kolorystycznej płyty warstwowych z innymi elementami takimi jak np. obróbki blacharskie należy zamawiać je u jednego dostawcy.



Pruszyński Sp. z o.o

Sokolów, 05-806 Komorów
ul. Sokołowska 32b

Tel. (48-22) 738 60 00
Fax (48-22) 738 61 01
Infolinia: 880 222 444

pruszynski.com.pl

pruszynski@pruszynski.com.pl